



Product Service

EU-Type Examination Certificate

No. C5A 18 04 22629 014

Holder of Certificate: Karl Dungs GmbH & Co. KGKarl-Dungs-Platz 1
73660 Urbach
GERMANY**Product:** Fittings (Gas)
Burner control system**Model(s):** MPA 41xx**Parameters:** Valid from 2018-04-21
PIN CE-0123CT1090

for further information see annex

Tested according to: DIN EN 298:2012
DIN EN 13611:2011
DIN EN 61508-1:2011
DIN EN 61508-2:2011
DIN EN 61508-3:2011

The Certification Body of TÜV SÜD Product Service GmbH confirms according to Annex III (Module B) that the listed product complies with the relevant provisions according to Annex I of Regulation (EU) 2016/426 on appliances burning gaseous fuels. It refers only to the sample submitted for testing and certification and on its technical documentation. See also notes overleaf.

Test report no.: C-F 1426-07/18**Valid until:** 2028-04-08**Date,** 2018-04-09
(Norbert Hörmann)

TÜV SÜD Product Service GmbH is Notified Body according to Regulation (EU) 2016/426 on appliances burning gaseous fuels with identification No. 0123.

Page 1 of 3

Attachement to EU-Type Examination Certificate
No. C5A 18 04 22629 014

Product Service

Product category	Burner control system
Type designation	MPA 41xx
Models	MPA 4111 MPA 4112 MPA 4122
Suitable for mode	flame detection and control of gas burners permanent operation or non-permanent operation
Electrical supply data	230 V AC, 50/60 Hz 115 V AC, 50/60 Hz (optional)
Safety time	3 / 3 / 1 seconds (other values configurable)

Depending on the flame sensors resp. flame detector devices mentioned in table 1, and under consideration of the conditions mentioned in annex B of test report no. C-F 1426-07/18, models **MPA 4111**, **MPA 4112** and **MPA 4122** are suitable for flame detection and control of gas burners with permanent operation or with non-permanent operation.

Operation mode	Manufacturer	Flame sensors / detectors + Extension modules	Sensed flame
Permanent operation	Dungs	FLW 41I + EM2/x	Ionisation current
	usual in trade	Ionisation probe	Ionisation current
	Dungs	UV41, UV41HE, UV42 + EM2/x + UV4x-EM1/1	UV (185–260 nm)
Non-permanent operation	Dungs	FLW 41I	Ionisation current
	Dungs	UV41, UV41HE, UV42	UV (185–260 nm)
	Dungs (BST)	FLW 20 UV (KLC1000)	UV (185–260 nm)
	Dungs (BST)	FLW 10 IR (KLC2002)	IR+VIS flicker (380–1150 nm)

- Table 1 -

The gas burner control system can be used in combination with the extension modules type MPA-EM2/1, MPA-EM2/2, MPA-EM2/3, MPA-EM2/4, MPA-EM2/5, MPA-EM2/6.

Depending on the hardware configuration, the gas burner control system is capable to conform to the requirements of DIN EN 61508:2011, parts 1–3, for safety functions up to safety integrity level **SIL 2**, resp. safety integrity level **SIL 3** (refer to annex F of test report no. C-F 1426-06/16 dated 2016-07-20).

Attachement to EU-Type Examination Certificate
No. C5A 18 04 22629 014



Product Service

Models	MPA 4112 PF MPA 4122 PF
Suitable for	flame detection and control of gas burners in pulse firing systems and of gas burners with flameless operation above 750°C (VCO/HT = high temperature volume combustion)
operation mode	non-permanent operation
Electrical supply data	230 V AC, 50/60 Hz 115 V AC, 50/60 Hz (optional)
Safety time	5 / 1 seconds (other values configurable)

Under consideration of the conditions mentioned in in annex B of test report no. C-F 1426-07/18, and with the flame sensors mentioned in table 2, models **MPA 4112 PF** and **MPA 4122 PF** are suitable for flame detection and control of gas burners in pulse firing systems and for gas burners with flameless operation above 750°C for non-permanent operation.

Operation mode	Manufacturer	Flame sensors	Sensed flame
Non-permanent operation	Usual in trade	Ionisation probe	Ionisation current
	Dungs (BST)	UV41, UV41HE	UV (185–260 nm)

- Table 2 -

Depending on the hardware configuration, the gas burner control system is capable to conform to the requirements of DIN EN 61508:2011, parts 1–3, for safety functions up to safety integrity level **SIL 2**, resp. safety integrity level **SIL 3** (refer to annex F of test report no. C-F 1426-06/16 dated 2016-07-20).

The gas burner control system type MPA 41xx also conforms to the requirements of DIN EN 746-2:2011-02 for automatic burner control systems in industrial thermoprocessing equipment.

Munich, 2018-04-09



Product Service

EU-Baumusterprüfbescheinigung

Nr. C5A 18 04 22629 014

Zertifikatsinhaber: **Karl Dungs GmbH & Co. KG**
Karl-Dungs-Platz 1
73660 Urbach
DEUTSCHLAND

Produkt: **Ausrüstungen (Gas)
Feuerungsautomat**

Modell(e): **MPA 41xx**

Kenndaten: Gültig ab 21.04.2018
PIN CE-0123CT1090

alle weiteren Kenndaten siehe Anhang

Geprüft nach: DIN EN 298:2012
DIN EN 13611:2011
DIN EN 61508-1:2011
DIN EN 61508-2:2011
DIN EN 61508-3:2011

Die Zertifizierstelle von TÜV SÜD Product Service GmbH bestätigt gemäß Anhang III (Modul B) die Übereinstimmung des bezeichneten Produktes mit den wesentlichen Anforderungen gemäß Anhang I der Verordnung (EU) 2016/426 über Geräte zur Verbrennung gasförmiger Brennstoffe. Prüfgrundlage ist ausschließlich das zur Prüfung und Zertifizierung vorgestellte Prüfmuster sowie dessen technische Dokumentation. Umseitige Hinweise sind zu beachten.

Prüfbericht Nr.: C-F 1426-07/18

Gültig bis: 2028-04-08



Datum, 2018-04-09

(Norbert Hörmann)

TÜV SÜD Product Service GmbH ist notifizierte Stelle gemäß der Verordnung (EU) 2016/426 über Geräte zur Verbrennung gasförmiger Brennstoffe mit der Kennnummer 0123.

Seite 1 von 3

Produktkategorie	Feuerungsautomat
Typbezeichnung	MPA 41xx
Ausführungen	MPA 4111 MPA 4112 MPA 4122
Geeignet zur	Steuerung und Überwachung von Gasbrennern
Betriebsart	intermittierender Betrieb oder Dauerbetrieb
Elektrische Anschlussdaten	230 V AC, 50/60 Hz 115 V AC, 50/60 Hz (optional)
Sicherheitszeit	3 / 3 / 1 Sekunden (andere Werte einstellbar)

Abhängig von den verwendeten Flammenfühlern bzw. Flammenwächtern gemäß Tabelle 1 und unter Beachtung der Bedingungen in der Anlage B des Prüfberichtes Nr. C-F 1426-07/18 sind die Ausführungen **MPA 4111**, **MPA 4112** und **MPA 4122** geeignet zur Steuerung und Überwachung von Gasbrennern im intermittierenden Betrieb oder im Dauerbetrieb.

Betriebsart	Hersteller	Flammenfühler / Flammenwächter + Erweiterungsmodul	Flammdetektion
<u>Dauerbetrieb</u>	Dungs	FLW 41I + EM2/x	Ionisationsstrom
	handelsüblich	Ionisationselektrode	Ionisationsstrom
	Dungs	UV41, UV41HE, UV42 + EM2/x + UV4x-EM1/1	UV (185–260 nm)
Intermittierender Betrieb	Dungs	FLW 41I	Ionisationsstrom
	Dungs	UV41, UV41HE, UV42	UV (185–260 nm)
	Dungs (BST)	FLW 20 UV (KLC1000)	UV (185–260 nm)
	Dungs (BST)	FLW 10 IR (KLC2002)	IR+VIS Flackern (380–1150 nm)

- Tabelle 1 -

Der Gasfeuerungsautomat kann in Verbindung mit den folgenden Erweiterungsmodulen verwendet werden: MPA-EM2/1, MPA-EM2/2, MPA-EM2/3, MPA-EM2/4, MPA-EM2/5, MPA-EM2/6.

Abhängig von der Konfiguration der Hardwarekomponenten ist der Gasfeuerungsautomat geeignet, die Anforderungen der DIN EN 61508:2011, Teile 1, 2 und 3, für Sicherheitsfunktionen bis zum Sicherheitsintegritäts-Level **SIL 2**, bzw. Sicherheitsintegritäts-Level **SIL 3** zu erfüllen (siehe Anlage F zum Prüfbericht Nr. C-F 1426-06/16 vom 2016-07-20).



Ausführungen	MPA 4112 PF MPA 4122 PF
Geeignet zur	Steuerung und Überwachung von getakteten Gasbrennern und von Gasbrennern mit flammenloser Verbrennung oberhalb 750°C (VCO/HT = Hochtemperaturverbrennung)
Betriebsart	intermittierender Betrieb
Elektrische Anschlussdaten	230 V AC, 50/60 Hz 115 V AC, 50/60 Hz (optional)
Sicherheitszeit	5 / 1 Sekunden (andere Werte einstellbar)

Unter Beachtung der Bedingungen in der Anlage B des Prüfberichtes Nr. C-F 1426-07/18 und mit den in der Tabelle 2 genannten Flammenfühlern sind die Ausführungen **MPA 4112** und **MPA 4122** geeignet zur Steuerung und Überwachung von getakteten Gasbrennern und von Gasbrennern mit flammenloser Verbrennung oberhalb 750°C (VCO/HT = Hochtemperaturverbrennung) im intermittierenden Betrieb.

Betriebsart	Hersteller	Flammenfühler	Flammendetektion
Intermittierender Betrieb	handelsüblich	Ionisationselektrode	Ionisationsstrom
	Dungs	UV41, UV41HE	UV (185–260 nm)

- Tabelle 2 -

Abhängig von der Konfiguration der Hardwarekomponenten ist der Gasfeuerungsautomat geeignet, die Anforderungen der DIN EN 61508:2011, Teile 1, 2 und 3, für Sicherheitsfunktionen bis zum Sicherheitsintegritäts-Level **SIL 2**, bzw. Sicherheitsintegritäts-Level **SIL 3** zu erfüllen (siehe Anlage F zum Prüfbericht Nr. C-F 1426-06/16 vom 2016-07-20).

Der Gasfeuerungsautomat Typ MPA 41xx erfüllt auch die Anforderungen der DIN EN 746-2:2011-02 an Feuerungsautomaten in Industriellen Thermoprozessanlagen.

München, 09.04.2018

Zertifizierungsvertrag

Grundlage für die Zertifikatserteilung ist die Prüf- und Zertifizierungsordnung von TÜV SÜD Product Service.

Mit Erhalt des Zertifikates erkennt der Zertifikatsinhaber die jeweils gültige Fassung der Prüf- und Zertifizierungsordnung an (www.tuev-sued.de/ps_regulations) und wird somit Partner im Zertifiziersystem von TÜV SÜD Product Service.

Prinzipielle Voraussetzung für die Gültigkeit des Zertifikates:

- Gültigkeit der zitierten normativen Prüfgrundlage(n) ist gegeben und zusätzlich bei Zertifikaten mit Berechtigung zur Verwendung eines Prüfzeichens bzw. bei Zertifikaten für QM-Systeme:
- Voraussetzungen für vorschriftsmäßige Fertigung werden eingehalten.
- Die Fertigungs- bzw. Betriebsstätten werden regelmäßig überwacht.

Certification contract

Certification is based on the TÜV SÜD Product Service Testing and Certification Regulations. On receipt of the certificate the certificate holder agrees to the current version of the Testing and Certification Regulations (www.tuv-sud.com/ps_regulations) and thus becomes partner in the TÜV SÜD Product Service Certification System.

Requirements for the validity of the certificate in principle:

- Validity of the quoted test standard(s) In addition, for certificates with the right to use a certification mark and for QM certificates:
- Conditions for an adequate manufacturing are maintained
- Regular surveillance of the facility is performed

认证合约

认证基于 TÜV SÜD 产品服务《测试及认证准则》。获得证书即表明证书持有者接受当前版本的《测试及认证准则》（见 www.tuv-sud.com/ps_regulations）并成为 TÜV SÜD 产品服务认证系统内的合作伙伴。

维持证书有效性的原则要求：

- 认证所依据标准的有效性
- 此外，对于授权可使用认证标志的证书和质量管理体系证书：
- 保持充分的生产条件
 - 生产场地通过定期的监督

認証契約

認証は TÜV SÜD Product Service の試験認証規約に基づく。認証書保持者は認証書を受領することにより最新の試験認証規約(www.tuv-sud.com/ps_regulations)に同意したものとする。その結果、TÜV SÜD Product Service 認証システムのパートナーとなる。

認証書の有効性に関する原則的な要求事項

- 引用している試験規格が有効である
- さらに認証マークの使用を許諾された認証書や品質マネジメント認証書は：
- 適切な製造の条件を維持している
 - 定期的な工場監査を実施している

Contrato de certificação

A certificação se baseia nos Regulamentos de Testes e Certificação do Grupo TÜV SÜD. Ao receber o certificado, o Fornecedor, titular do certificado concorda com a versão atual dos Regulamentos de Testes e Certificação do Grupo TÜV SÜD (www.tuv-sud.com/ps_regulations) e assim, torna-se parceiro no Sistema de Certificação de Produtos e Serviços TÜV SÜD.

Requisitos para a validade do certificado (em princípio):

- Validade da(s) norma(s) de ensaio(s) referenciada(s).
- Adicionalmente, para os certificados com o direito ao uso da marca de certificação e para certificados de SG:
- Condições de fabricação adequada estão mantidas.
 - Auditoria de monitoração realizada regularmente.